

Directives d'utilisation pour FOREX® smart

Découpage

Les panneaux FOREX® smart sont façonnables sur des scies à format horizontales ou verticales. Les éventuels presse-plaques et dispositifs de traction doivent être réglés à la pression minimale. Les lames des scies circulaires doivent être bien affûtées et munies d'une denture appropriée (denture alternée plate/ trapézoïdale en acier rapide ou carbure) évitant ainsi la formation de bavures et des arrachements de la tranche.

Les panneaux FOREX® smart peuvent également être taillés sans enlèvement de copeaux avec un solide cutter à potence verticale.

Collage

Des pièces en FOREX® smart peuvent être collées l'une sur l'autre à l'aide d'une colle spéciale polystyrène (par ex. la Uhu-Plast).

Des bandes adhésives double face peuvent être aussi utilisées pour relier des panneaux FOREX® smart avec d'autres matériaux de toute autre nature.

Possibilités de fixation

Des panneaux FOREX® smart imprimés peuvent être accrochés sur un mur ou une structure porteuse en employant des crochets autocollants usuels.

Une alternative pour des enseignes de taille modeste: les œillets de suspension vissés dans le bord supérieur.

Il faut monter les panneaux FOREX® smart sans bridage sur la structure porteuse, soit par des vis et des rondelles de grand diamètre, soit par des attaches câbles posés sur les clôtures de chantier. Percer des trous de fixation tout simplement avec une alène ou un foret à 30mm des bords.

Respecter la dilatation des dimensions sous l'influence de la chaleur. **Le coefficient de dilatation linéaire de FOREX® smart est de 0,08mm/m/K.**

Mettre les panneaux en œuvre

Des structures auto-porteuses (par ex. des bornes de renseignements) peuvent être assemblées facilement à partir de panneaux en FOREX® smart imprimés et reliés à l'aide de profilés en PVC du type "W" (ou double U) disponibles chez Alcan Kapa.

Une multitude de profilés de taille standard 10mm, souvent en PVC, sont également proposés pour couvrir et même décorer les chants des panneaux FOREX® smart.

Attention: il faut coller les profilés PVC avec une colle PVC (et non pas polystyrène).

Peinture

Les panneaux FOREX® smart, ainsi que les chants, sont très faciles à peindre avec des vernis acrylates en bombes aérosols.

Sérigraphie

Les encres standards préconisées pour le polystyrène sont appropriées pour imprimer les panneaux FOREX® smart. Lors de la sérigraphie quadri chromique, on obtiendra des surfaces plus naturelles si la taille des points de trame est plus petite que de coutume.



Impression numérique directe

On imprime les panneaux FOREX[®]smart facilement par impression numérique directe avec des encres UV. Par contre, les encres à base de solvants peuvent fortement agresser les surfaces du FOREX[®]smart.

Ne touchez pas les panneaux sans gants de coton et ne laissez pas évaporer d'éventuels liquides sur les surfaces. Soufflez les panneaux avec de l'air ionisé avant impression.

Travail avec films adhésifs

La rugosité des surfaces des panneaux FOREX[®]smart est légèrement élevée par rapport à d'autres produits.

Avant le premier lancement d'une production en série, il est préférable de faire un test d'adhésion avec le film prévu, puis de choisir un type de film approprié le cas échéant. Il faut veiller à l'absence d'humidité ainsi que des différences importantes de température entre le film et le support. Il faut également faire attention de ne pas trop étirer le film lors de son application.

Le traitement préalable des surfaces avec des produits chimiques comme des primaires ou des nettoyants est couramment pratiqué par des professionnels pour s'assurer d'une bonne adhésion.

Utiliser des films de lettrage fins avec une couche de colle permanente.

Préférer les films coulés fins, de 50 à 100 microns (par ex. Emblem) car ils épousent mieux la structure de surface.

Cet effet peut être accentué par lamination humide où, si le film est légèrement chauffé par un sèche cheveux puis pressé avec un rouleau à main.

L'effet inverse, c'est à dire une mauvaise adhésion est provoquée par des films épais et particulièrement par les composites multicouches. A cause de leur rigidité, seul un faible pourcentage de la surface adhésive rentre en contact avec le support.

La qualité de l'adhésion peut aussi être vérifiée de la manière suivante:

Pelez le film adhésif immédiatement après collage et regardez l'aspect de la colle: si son aspect est majoritairement brillant avec des zones mates minoritaires, c'est que l'adhésion n'est pas suffisante. Un aspect majoritairement mat de la surface de colle démontre une meilleure adéquation du film et du substrat FOREX[®]smart.

Stockage et transport

Les panneaux vierges doivent être stockés au sec, à plat et à l'ombre, bien protégés de la poussière. Le mieux est de laisser les panneaux dans leur emballage d'origine bien fermé.

Les précautions générales doivent être axées sur la prévention d'incendies. Ne pas stocker à proximité de produits inflammables.

Le polystyrène est plus cassant que d'autres matières plastiques. Il est bénéfique de protéger avant tout les coins des panneaux FOREX[®]smart transformés afin qu'ils ne se brisent pas et pour qu'ils ne posent pas de risque de blessure à la manipulation.