

Nettoyage & Entretien du PLEXIGLAS

Documentation technique de base

211-2 Comportement chimique du PLEXIGLAS
312-1 Conseils de pose pour plaques massives

311-1...4 "Informations d'atelier" USINAGE, FORMAGE ...
314-1 Conseils de pose pour plaques alvéolaires

Remarque

La face extérieure des vitrages verticaux et celle de ceux ayant une inclinaison suffisante (5° soit 9% ou cm/m), ne nécessite pas d'entretien particulier. Normalement, elle est rincée naturellement par le ruissellement de l'eau de pluie.

Entretien courant

Les faces et vitrages intérieurs sont rincés à l'eau claire immédiatement après la pose ; les survitrages ou double vitrages reconstitués le sont AVANT assemblage. Pour le nettoyage, utiliser de l'eau tiède (50...60 °C) additionnée éventuellement d'un nettoyant ménager non abrasif et peu moussant ; rincer les surfaces à l'eau claire jusqu'à l'élimination de toutes les particules étrangères. L'application se fait à l'aide d'une éponge douce ou d'un chiffon humide non pelucheux (tissus de doublure à gants) ; pour le séchage, utiliser une peau de chamois, ne pas frotter à sec ! Il convient d'exclure les produits abrasifs ainsi que les solvants et les pulvérisations gazeuses contenant des produits chimiques corrosifs.

Entretien particulier

Les grandes verrières et surfaces de murs anti-bruit par exemple doivent faire l'objet d'un nettoyage par procédé industriel. Tous les procédés mécaniques, tels que des brosses rotatives, raclettes, machines à lustrer, même avec arrosage abondant d'eau sont à proscrire, ils comportent effectivement le risque d'endommagement de la surface du matériau par rayure accidentelle.

Nous pouvons par contre vous conseiller l'emploi de nettoyeurs à haute pression du type KÄRCHER ou similaire) réglés à une pression de 50...100 bars. Il convient de diluer dans l'eau (à température de 50...60 °C) un agent mouillant développant peu de mousse. Dans ce cas, un séchage ou passage à la raclette devient inutile.

Dans certaines limites, les petites pièces PLEXIGLAS peuvent être traitées en laboratoire aux ultra-sons (voir SPEKTRUM 18 page 14) ; afin d'éviter tout endommagement, il convient néanmoins de procéder à des essais préliminaires.

Le nettoyage intensif peut se faire seulement à l'aide de produits non corrosifs tels que KIR de BURNUS GmbH ; pour le PLEXIGLAS, il est possible de procéder au "lustrage" (polissage superficiel) avec une pâte à polir (exempte de cires) diluable à l'eau, par exemple AGP de BURNUS GmbH. Rincer immédiatement après l'opération.

L'enlèvement de graffitis nécessite une procédure de traitement à l'aide de produits spécifiques (voir note séparée) ; les traces de feutres peuvent généralement être éliminées avec de l'isopropanol dilué puis rincer à l'eau claire.

Traitement anti-statique

Pour les matières plastiques, le frottement par exemple et l'enlèvement du film de protection (PE) impliquent une charge électrostatique importante ; ce qui provoque l'accumulation de poussières en surface des plaques. Pour éviter tout risque de rayure, il convient de traiter celles-ci.

- les vitrages exposés à l'air libre se déchargent naturellement par intermédiaire de l'humidité relative de l'environnement
- avant transformation des plaques "désfilmées" et les pièces destinées à une application intérieure, il convient de les humidifier ou de les traiter régulièrement, après chaque nettoyage
- ceci en particulier pour les surfaces exposées au frottement et balayage par l'air

Le traitement se fait par dépôt d'une solution tensioactive, par exemple AKUR de BURNUS GmbH ; l'ionisation de l'air comprimé est utilisée pour "traiter" les surfaces sans aucun dépôt ni frottement mécanique.

Fournisseur d'accessoires

| | | |
|----------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Ionisation de l'air comprimé | ELCOWA 68057 MULHOUSE | |
| Isopropanol | Produits chimiques | Droguerie industrielle |
| Nettoyeurs à haute pression | KÄRCHER | Magasins spécialisés |
| Pâte à polir diluable à l'eauAGP | BURNUS | CADILLAC PLASTIC |
| Produit de nettoyage | AKUR, KIR BURNUS | CADILLAC PLASTIC |
| Traitement anti-statique | AKUR BURNUS GmbH | CADILLAC PLASTIC |

Notre service technique se tient à votre entière disposition pour répondre aux questions particulières qui lui seront adressées directement ou transmises par l'intermédiaire des distributeurs régionaux.

Nos conseils d'application technique vous sont communiqués sans garantie. L'acheteur de nos produits a la responsabilité de leur utilisation ou de leur transformation, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers.

Les caractéristiques techniques de nos produits correspondent à des valeurs moyennes et sont données à titre indicatif.